ALGUMAS INFORMAÇÕES PARA CRIAR O SEU FICHEIRO CARTÃO 8,5x5,5 DÍPTICO - B

TEMPLATES

Faça o seu ficheiro utilizando os nossos templates disponíveis para download no site, na respectiva página do produto que vai encomendar.

Antes de avançar com a encomenda, os nossos serviços de apoio técnico fazem sempre a verificação dos ficheiros enviados. Havendo alguma questão que ponha em causa a qualidade final do produto os nossos serviços técnicos entrarão em contato consigo.

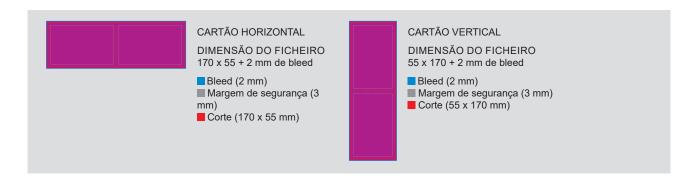
② CARATERÍSTICAS DO FICHEIRO

ADOBE ILLUSTRATOR, ADOBE INDESIGN, CORELDRAW

A dimensão do ficheiro deve ser a mesma do formato do corte, com bleed de 2 mm.

O ficheiro deve ser exportado em PDF, como Adobe PDF (print) com a opção High Quality Print, ativar bleed de 2 mm e sem marcas de corte.

No cartão com impressão frente e verso deve enviar um PDF com duas páginas, a frente na página 1 e o verso na página 2, com a mesma orientação.



ADOBE PHOTOSHOP

A dimensão do ficheiro deve ser a mesma do formato do corte acrescida de 2 mm a toda a volta para bleed, com 300 a 350 dpi's de resolução.

Gravar o ficheiro em CMYK, no formato TIF (sem layers ou alpha channels) ou JPG (quality: 10 a 12). No cartão com impressão frente e verso deve enviar duas imagens, uma para a frente e outra para o verso, com a mesma orientação.





ALGUMAS INFORMAÇÕES PARA CRIAR O SEU FICHEIRO CARTÃO 8,5x5,5 DÍPTICO - B

3 RESOLUÇÃO DAS IMAGENS NA ESCALA FINAL

A resolução ideal para imagens cmyk e grayscale é entre 300 a 350 dpi's, nas imagens bitmap a resolução ideal é 1200 dpi's.

4 CORES

Todos os ficheiros devem estar em CMYK.

As imagens em RGB e elementos com cores diretas (pantones...) serão convertidas automaticamente em CMYK, através do perfil de separação de cores standard, o que poderá provocar ligeiras alterações de cor.

OUTRAS INFORMAÇÕES

TEXTOS - evitar utilizar carateres abaixo de 6 pts.

LINHAS - não usar linhas com espessura inferior a 0,25 pts.

MARGEM DE SEGURANÇA - evite colocar elementos informativos perto da linha de corte, utilize uma margem de segurança de 3 mm de distância do corte e vincos.

